

宜兴浇铸铝合金锭厂家

发布日期：2025-09-24

7075铝合金主要用途，航天航空工业、吹塑（瓶）模、超声波塑焊模具、高儿夫球头、鞋模、纸塑模、发泡成型模、脱腊模、范本、夹具、机械设备、模具加工。用于制作**铝合金自行车车架。铝合金1060的性能与典型用途，为纯铝中添加少量铜元素形成，具有较好的成形加工特性、高耐腐蚀性、良好的焊接性和导电性。广泛应用于对强度要求不高的产品，如化工仪器、薄板加工件、深拉或旋压凹形器皿、焊接零件、热交换器、钟表面及盘面、铭牌、厨具、装饰品、反光器具等。典型合金1060-H14机械和物理性能(Typical Mechanical & Physical Properties)焊接性切削性耐蚀性电导率20°C(68°F)(%IACS)密度(20°C)(g/cm³)很好不好很好55-632.70抗拉强度(25°C MPa)屈服强度(25°C MPa)硬度无锡的铝合金锭厂家的寻找，请致电无锡十九铝业。宜兴浇铸铝合金锭厂家

铝合金焊丝、焊条成分及用途，一、铝及铝合金焊接材料使用纯铝焊丝E00功能特色：纯铝焊丝，铝含量≥99.5%，有极好的抗腐蚀功能，很高的导热与导电功能，以及极好的可加工功能。对经阳极化处理的材料，需求配色时非常抱负，引荐用于焊接1000系列铝合金。典型化学成份Si≤0.03Cu≤0.002Zn≤0.013Fe≤0.18Mn≤0.003AL余量用处***用于铁路机车、电力、化学、食物等职业。铝硅合金焊丝ER4047功能特色：本品为含硅12%铝合金5083的性能与典型用途，合金中的首要合金元素为镁，具有杰出的抗蚀性与可焊接功能，以及中等强度。***的抗腐蚀功能使5083合金***用于海事用处如船只，以及轿车、飞机焊接件、地铁轻轨，需严厉防火的压力容器（如液体罐车、冷藏车、冷藏集装箱）、制冷设备、电视塔、钻探设备、交通运输设备、零件、装甲等。典型合金5083-H112机械和物理功能(Typical Mechanical & Physical Properties)焊接性切宜兴浇铸铝合金锭厂家ZLD110成分分析s:4.0-6.0;fe:0.50;cu:5.0-8.0;mg:0.30-0.50;其余微量。

6061铝合金典型用途，属热处理可强化合金，具有良好的可成型性、可焊接性、可机加工性能，同时具有中等强度，在退火后仍能维持较好的操作性。6061-T651是6061铝合金的主要合金，是经热处理预拉伸工艺生产的***铝合金产品，其强度虽不能与2XXX系或7XXX系相比，但其镁、硅合金特性多，具有加工性能较好、优良的焊接特点及电镀性、良好的抗腐蚀性、韧性高及加工后不变形、材料致密无缺陷及易于抛光7050铝合金主要用途航天航空工业、吹塑（瓶）模、超声波塑焊模具、高儿夫球头、鞋模、纸塑模、发泡成型模、脱腊模、范本、夹具、机械设备、模具加工。用于制作**铝合金自行车车架。

ZL102合金ZL102合金具有比较好的抗热裂性能和很好的气密性，以及很好的流动性，不能热处理强化，抗拉强度低，适于浇铸大的薄壁复杂零件，主要适合于压铸。该类合金主要被用于承受低负荷形状复杂的薄壁铸件，如各种仪表壳体、汽车机匣、牙科设备、活塞等ZL104合金具有良好的气密性、流动性和抗热裂性能，强度高，耐腐蚀性能、焊接性能和切削加工性能良好，但

耐热强度低，易产生细小的气孔，铸造工艺较复杂。因此其主要被用于制造承受高负荷的大尺寸的砂型金属型铸件，如传动机匣、汽缸体、汽缸盖阀门、带轮、盖板工具箱等飞机、船舶和汽车零件。ZL105合金的力学性能高，铸造性能和焊接性能令人满意，切削加工性能和耐热强度比ZL104合金好，但塑性低，腐蚀稳定性不高，适合于各种铸造方法。该类合金主要被用于生产承受大负荷的飞机、发动机砂型和金属型铸造零件，如传动机匣、汽缸体、液压泵壳体和仪器零件，也可做轴承支座和其他机器零件。此外，在ZL105合金基础上降低Fe等杂质含量发展起来的ZL105A合金，由于具有更高的强度和断后伸长率，也已被制造用于承受大负荷的质量铸件，例如飞机的曲轴箱、阀门壳体、叶轮、冷却水套、罩子、发动机和机器的其他零件。十九铝业ZLD111铝合金锭。

10) 中超声振动系统的频率为20-30kHz，功率为。本发明具有如下的有益效果：本发明采用新工艺可以利用再生铝生产高性能的电子类铝合金，从而**提高再生铝合金产品的价值，降低生产成本，提高加工过程绿色环保的生态效应。铝合金的冶炼过程中，通过精炼剂和多重过滤工艺去除铝液中的杂质，使用铝钛硼晶粒细化剂细化合金中的等轴晶，减少毛晶和柱状晶，有效地克服铸造裂纹；在熔体中添加偏析助剂，利用偏析助剂改善合金铸造过程中晶间偏析现象，铸造加工过程中通过超声偏析与偏析助剂产生协同作用，**大程度改善铝合金的金相组织性能，降低铝合金微观缺陷。具体实施方式下面结合实施例对本发明的具体实施方式作进一步描述，以下实施例*用于更加清楚地说明本发明的技术方案，而不能以此来限制本发明的保护范围。实施例1一种利用再生铝生产电子类铝合金的生产工艺，包括如下步骤：(1)熔炼：将熔炉温度升高至690℃，将回收铝和铝加工废料投入到炉内熔化；(2)搅拌、扒渣：继续升高炉内温度至825℃，搅拌13min，静置8min后再次搅拌，循环搅拌-静置不少于3次，然后扒除铝液表面浮渣；(3)静置：将熔炼炉内的铝液排至静置炉内，降低铝液温度至735℃，静置30min。无锡十九铝业有限公司邀您一起了解铝合金锭的市场行情。宜兴浇铸铝合金锭厂家

来十九铝业我们一起走向宽广的未来。宜兴浇铸铝合金锭厂家

铝合金锭依照国际标准或特殊要求添加其他元素，如：硅(Si)、铜(Cu)、镁(Mg)、铁(Fe)...改善纯铝在铸造性、化学性及物理性的不足调配出来的合金。适用于铸造并能使铸件有好的表现。铸造铝硅(Al-Si)合金的应用铝硅(Al-Si)合金，一般Si的质量分数为4%~22%。由于Al-Si合金具有优良的铸造性能，如流动性好、气密性好、收缩率小和热裂倾向小，经过变质和热处理后，具有良好的力学性能、物理性能、耐腐蚀性能和中等的机加工性能，是铸造铝合金中品种**多、用途**广的一类合金。常见铸造Al-Si合金的特点及应用情况如下。ZL101(A)合金ZL101合金具有较好的气密性、流动性和抗热裂性能，有中等的力学性能、焊接性能和耐腐蚀性能，成份简单，容易铸造，适合于各种铸造方法。ZL101合金已被用于承受中等负荷的复杂零件，如飞机零件、仪器、仪器壳体、发动机零件、汽车及船舶零件、汽缸体、泵体、刹车鼓和电气零件等。此外以ZL101合金为基础严格控制杂质含量，并通过改进铸造技术而得到的具有更高的力学性能的ZL101A合金，已被用于铸造各种壳体零件、飞机的泵体、汽车变速箱、燃油箱的弯管、飞机配件及其他承受载荷的零件。宜兴浇铸铝合金锭厂家

无锡十九铝业有限公司位于江海新村25号206。公司业务涵盖铝合金锭ZLD101A□铝锭AL99.70□铝棒6063，镁锭99.90等，价格合理，品质有保证。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造五金、工具良好品牌。十九铝业凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。